

turbo 20-100

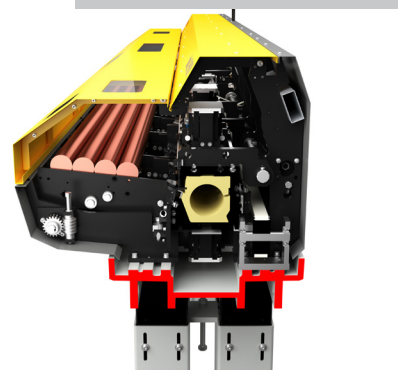
Ø 20 mm - 100 mm

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 20 mm - 100 mm

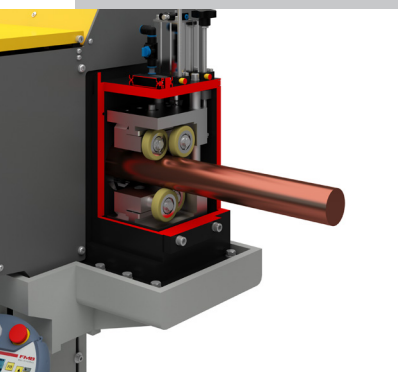
Lademagazine



Ergonomische und einfache Handhabung durch mobiles, anwenderfreundliches Bedientableau



Massives und verwindungssteifes Maschinenbett Grauguss sorgt für optimale Vibrationsdämpfung



Führungslinette flexibel von Rollen- auf Materialführungen umbaubar (bei Mehrkantmaterial Verarbeitung)

Der turbo 20-100 ist das Lademagazin mit den derzeit größten verfügbaren Führungskanälen. Es arbeitet nach dem Prinzip des zweistufigen Vorschubs. Dies ermöglicht durch das Einschwenken der Vorschubstange eine sehr kompakte und somit platzsparende Bauweise. Sein Einsatzbereich sind Einspindel-Drehmaschinen bis 100 mm Nenndurchlass, die für den dauerhaften Betrieb von mittleren bis sehr großen Durchmesserbereichen vorgesehen sind.

Ergonomische und einfache Bedienung ...

- Die einfache und praxisorientierte Handhabung des Lademagazins wird durch ein bedienerfreundlich gestaltetes, abnehmbares Bedientableau unterstützt.

Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Die geräuschkämpfenden Führungskanaleinlagen aus Polyurethan lassen sich einfach austauschen, um den Kanal an den optimalen Durchmesserbereich der zu verarbeitenden Materialstangen anzupassen.
- Eine optionale Verschiebeeinrichtung erlaubt es, das Lademagazin, z.B. zum Wechsel einer Spindelreduzierung, um bis zu 400 mm von der Drehmaschine wegzuschieben.
- Die seitlich beladbare Materialauflage für Rund-, Vier- und Sechskantmaterial ist stufenlos im Winkel verstellbar und sichert so für jedes Stangenprofil eine schonende und zuverlässige Übergabe in den Kanal.

Stabiles Design ...

- Das massive und verwindungssteife Maschinenbett aus Grauguss bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Polyurethan Garant für höchste Vibrationsdämpfung.

Optimale Materialstangenföhrung ...

- Die Führungslinette garantiert zusammen mit dem nachfolgenden Führungsrohr eine optimale Führung auch von kleinen Stangendurchmessern in einem größeren Führungskanal. Für die Verarbeitung von Rund-, Vierkant- oder Sechskantmaterial können die Führungsrollen auch durch passende Materialführungen (Führungsbacken) ersetzt werden.

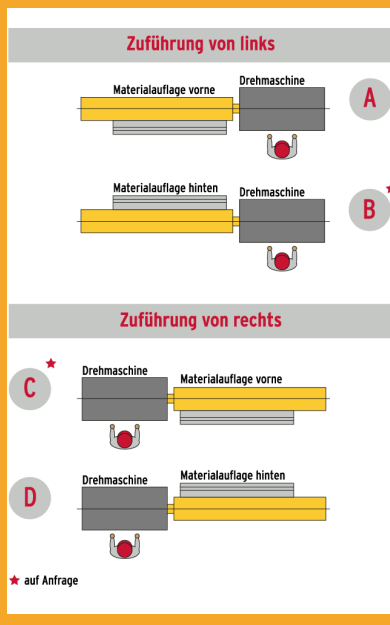


turbo 20-100

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 20 mm - 100 mm

Technische Daten

Belademöglichkeiten



	Einheit	turbo 20-100	
∅ Vorschubstange (max.)	mm	100	
Stangenlänge ¹⁾	mm	3200	4200
∅ Materialstangen (min. - max.)	mm	20 - 100	
Ladekapazität	mm	250	
Ladekapazität (min. ∅/max. ∅)	St.	12 bei 20 mm/2 bei 100 mm	
Reststücklänge (max.)	mm	580	
Ladezeit (ca.)	s	32	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000	
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ³⁾	
Leistungsbedarf	kW	5,5	
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)	
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	2700	3150

¹⁾ Sonderlängen auf Anfrage.

²⁾ Nicht als XT- oder V-Variante verfügbar.

³⁾ Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz ¹⁾	25	42	50	65	80	100
Rund D [mm]	13 - 25 ²⁾	25 - 42 ²⁾	35 - 50 ²⁾	45 - 65 ²⁾	60 - 80 ²⁾	70 - 100 ²⁾
Sechskant SW [mm]	11 - 20	20 - 31	30 - 42	39 - 55	42 - 67	61 - 84
Vierkant SW [mm]	9 - 16	16 - 25	25 - 34	28 - 45	52 - 55	50 - 68

¹⁾ Zwischengrößen auf Anfrage.

²⁾ Größtmaß nur durch Andrehen des Stangenendes verarbeitbar.

