

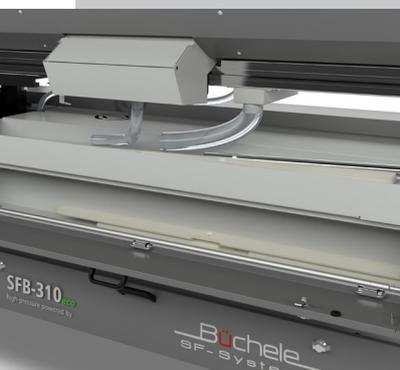
# turbo 3-36 HD / SFB-310 *eco*

Ø 3 mm - 38 mm

## Embarreur



Tableau de commande mobile avec supports magnétiques intégrés pour une installation flexible dans l'environnement de travail de l'opérateur



Rangements intégrés pour pièces interchangeables telles que les inserts, barres d'avance et douilles de serrage



Le module pompe et réservoir amovible permet d'accéder aisément au réservoir pour le nettoyage

### Embarreur à système haute pression intégré

Une utilisation optimale du tour repose sur une alimentation en matériau stable et sans danger technique combinée à un refroidissement efficace des outils et un rinçage ciblé des copeaux générés. Peu encombrant et d'utilisation aisée, le turbo 3-36 HD / SFB-310eco répond à ces exigences. La combinaison de la technologie éprouvée de l'embarreur FMB ainsi que de la technologie haute pression innovante et économe en énergie des systèmes SF BÜCHELE dans une unité compacte établit de nouveaux standards en matière de maniabilité et d'application.

### Simple et pratique : la commande ERGOlogic...

- Dotée d'un grand écran de 8,4", la commande tactile de pointe se distingue par un concept intuitif pour un apprentissage immédiat
- Les réglages de l'embarreur et du système haute pression s'opèrent de manière centralisée via le tableau de commande mobile

### Manipulation efficace et axée sur la pratique...

- Le remplacement simple et rapide des inserts permet une adaptation efficace du canal de guidage aux différents diamètres de matériau. Inserts, barres d'avance et douilles de serrage se logent dans les rangements intégrés
- Accessibilité optimale pour les opérations de nettoyage et de maintenance du système haute pression grâce au module pompe et réservoir amovible

### Design robuste...

- Support de machine en aluminium étiré résistant à la torsion et inserts en plastique pour un amortissement optimal des vibrations

### Fabrication optimale...

- Avec le tube de guidage ou le tube télescopique suivant, la lunette de guidage garantit un guidage idéal, y compris de barres de petits diamètres dans un canal de guidage plus grand
- Selon la pompe choisie, jusqu'à 8 buses ou outils peuvent alimenter séparément en huile de coupe ou émulsion destinée à refroidir et rincer les copeaux à une pression maximale de 100/150 bar à raison de 28/24 l/min



# turbo 3-36 HD / SFB-310 *eco*

## Embarreur à système haute pression intégré

	Unité	turbo 3-36 HD
Ø barre d'avance (max.)	mm	38
Longueur de barre <sup>1)</sup>	mm	3200
Ø barres de matériau (min. - max.)	mm	3 - 38
Capacité de chargement	mm	230
Capacité de chargement (Ø min. / Ø max.)	pce	76 pour 3 mm / 6 pour 38 mm
Longueur de chute (max.)	mm	450
Temps de chargement*	s	20
Vitesse d'avance	mm/s	0 - 1000
Vitesse de retour	mm/s	0 - 2000
Tension de service (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 <sup>2)</sup>
Puissance absorbée	kW	2,0
Raccord d'air comprimé	Mpa (bar)	0,6 (6)
Poids sans remplissage d'huile	kg	950

<sup>1)</sup> Longueurs spéciales sur demande.

<sup>2)</sup> Réglage à la livraison selon les spécifications du tour.

\* Selon cycle normalisé FMB.

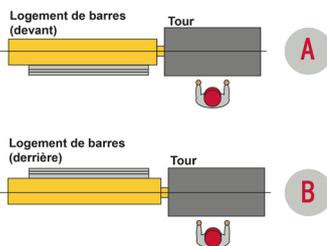
	Unité	SFB-310 <i>eco</i>	
Version de pompe	bar	100	150
Débit (max.)	l/min	28	24
Capacité du réservoir <sup>1)</sup>	l	200	
Finesse du filtre	µm	40	
Surface de filtre	cm <sup>2</sup>	6370	
Tension de service (50 Hz)	V	3 x 400	
Puissance absorbée	kW	7	9

<sup>1)</sup> Fluide : huile de coupe min. 8 mm<sup>3</sup>/sec., émulsion d'eau : min. 10 % d'huile.

## Caractéristiques techniques

### Possibilités de chargement

#### Alimentation de gauche



#### Alimentation de droit

