

turbo 5-65

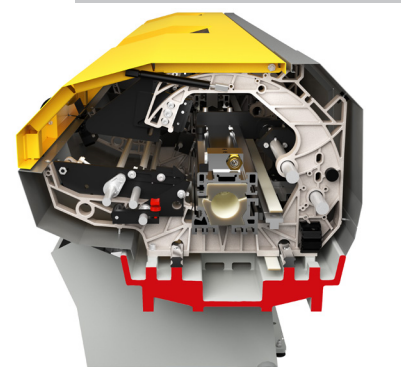
Ø 5 mm - 65 mm

Embarreur pour diamètres de barre de 5 à 65 mm

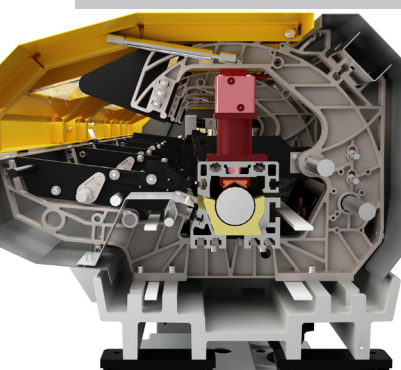
Embarreur



Tableau de commande mobile avec supports magnétiques intégrés pour une installation flexible dans l'environnement de travail de l'opérateur



Le bâti de machine massif et résistant à la torsion en fonte grise assure un amortissement optimal des vibrations



Avec la fonction de retenue des barres d'avance, deux prismes à commande pneumatique empêchent le basculement de la barre d'avance

Le turbo 5-65 fonctionne selon le principe d'avance à double allure. Cela permet une construction compacte et donc peu encombrante grâce au pivotement rentrant de la barre d'avance. En outre, le solide bâti de machine en fonte grise assure la stabilité nécessaire, notamment pour le traitement précis de barres de matériau de grand diamètre. Il peut être utilisé sur des tours monobroches d'une capacité nominale allant jusqu'à 65 mm, conçus pour fonctionner en continu dans des plages de moyens à grands diamètres.

Simple et pratique : la commande ERGologic...

- Dotée d'un grand écran de 8,4", la commande tactile de pointe se distingue par un concept intuitif pour un apprentissage immédiat.
- Fonction d'assistant intégrée pour une configuration guidée à l'intention des utilisateurs inexpérimentés.

Manipulation efficace et axée sur la pratique...

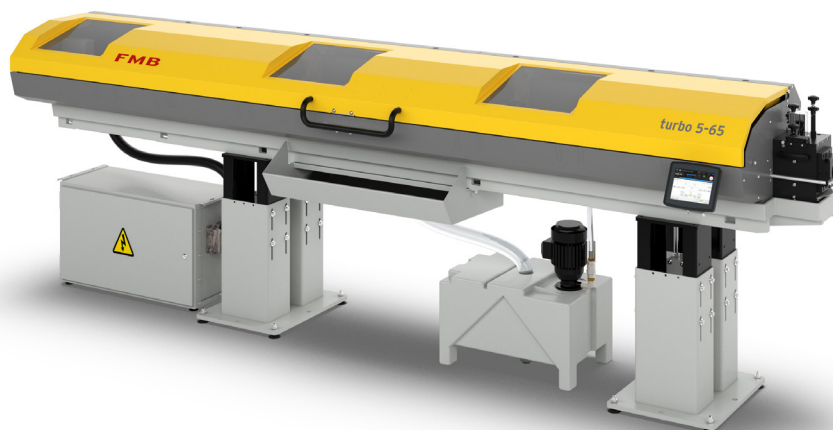
- Le remplacement simple et rapide des inserts permet une adaptation efficace du canal de guidage aux différents diamètres de matériau.
- Un dispositif de déplacement en option permet d'éloigner l'embarreur du tour jusqu'à 400 mm, notamment pour changer une réduction de broche.
- À angle réglable en continu, le logement de matériau chargeable latéralement pour les matériaux ronds, carrés et hexagonaux assure un transfert en douceur et fiable de chaque profilé de barre dans le canal.

Design robuste...

- Le support de machine massif et résistant à la torsion en fonte grise forme une base solide et, avec les inserts en polyuréthane, garantit un amortissement optimal des vibrations.

Guidage optimal de la barre de matériau...

- Avec le tube de guidage ou le tube télescopique suivant, la lunette de guidage garantit un guidage optimal, y compris de barres de petits diamètres dans un canal de guidage plus grand.
- La fonction optionnelle de retenue de la barre d'avance est adaptée aux tours à poupée fixe et empêche un basculement de la barre d'avance lors de l'introduction en cas de pince de serrage ouverte.



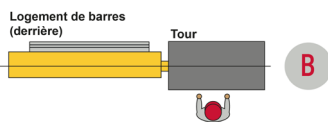
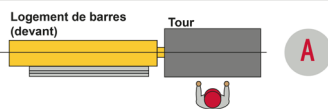
turbo 5-65

Embarreur pour diamètres de barre de 5 à 65 mm

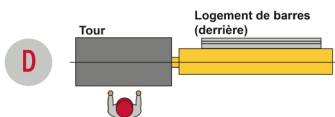
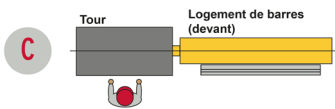
Caractéristiques techniques

Possibilités de chargement

Alimentation de gauche



Alimentation de droit



	Unité	turbo 5-65			
Ø barre d'avance (max.)	mm	65			
Longueur de barre ¹⁾	mm	2200 ²⁾	3200	4200	6200 ²⁾
Ø barres de matériau (min. - max.)	mm	5 - 65			
Capacité de chargement	mm	240			
Capacité de chargement (Ø min. / Ø max.)	pce	48 pour 5 mm / 4 pour 65 mm			
Longueur de chute (max.)	mm	530			
Temps de chargement*	s	-	23	-	-
Vitesse d'avance	mm/s	0 - 1000			
Vitesse de retour	mm/s	0 - 2000			
Tension de service (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ³⁾			
Puissance absorbée	kW	2,5			
Raccord d'air comprimé	Mpa (bar)	0,6 (6)			
Poids sans remplissage d'huile	kg	1500	1800	2300	3000

¹⁾ Longueurs spéciales sur demande.

²⁾ Non disponible en version XT ou V.

³⁾ Réglage à la livraison selon les spécifications du tour.

* Selon cycle normalisé FMB

Modèles préférentiels de kits de conversion

Kit de conversion ¹⁾	10	15	25	36	42	50	65
Rond D [mm]	5 - 10 ²⁾	8 - 15 ²⁾	13 - 25 ²⁾	23 - 36 ²⁾	30 - 42 ²⁾	35 - 50 ²⁾	45 - 65 ²⁾
Hexagonal cote sur plat [mm]	4 - 7	7 - 11	11 - 20	20 - 30	26 - 31	30 - 42	39 - 55
Carré cote sur plat [mm]	4 - 6	6 - 9	9 - 16	16 - 24	21 - 25	25 - 34	28 - 45

¹⁾ Tailles intermédiaires sur demande.

²⁾ Traitement possible de la dimension maximale uniquement par rotation de l'extrémité de la barre.

